PAT-NO:

JP359191078A

DOCUMENT-IDENTIFIER:

JP 59191078 A

TITLE:

FIXING DEVICE

PUBN-DATE:

October 30, 1984

INVENTOR-INFORMATION: NAME HAYASHI, MASAO OBARA, NAOSHI

HASHIMOTO, TSUGIFUSA KOGURE, MITSUTOSHI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

TOSHIBA CORP

N/A

APPL-NO:

JP58065040

APPL-DATE:

April 13, 1983

INT-CL (IPC): G03G015/20

US-CL-CURRENT: 399/329

ABSTRACT:

PURPOSE: To prevent generation of wrinkles even at the time of copying of

both faces, and also to simplify a manufacture by forming the circumferential

surface of a heating roller to a tapered shape of a multistage extending over

its axial direction.

CONSTITUTION: As for a heating roller 29, its circumferential surface is

' formed in a tapered shape of a multistage extending over

its axial direction, and made approximate to a curve shown by an expression of a bend δ. (In the expression, a load, a Young's modulus, an inertia moment, and length of a rod are denoted as W, E, I, and X, respectively.) That is to say, the roller 29 has a tapered part 31 of ten stages, whose outside diameter becomes smaller as it goes toward the center A from both ends E, E, and a difference between an outside diameter D<SB>2</SB> of E and an outside diameter D<SB>1</SB> is set within a range of 80μ m∼ 160μ m. The outside diameter between each adjacent part of parts A∼ F is varied linearly. A tapered part 31 of ten stages is provided on the roller 29, but for instance, eight stages and 20 stages are also available.

COPYRIGHT: (C) 1984, JPO&Japio

(19) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑫公開特許公報(A)

昭59—191078

⑤Int. Cl.³
G 03 G 15/20

識別記号 103 庁内整理番号 7381-2H ❸公開 昭和59年(1984)10月30日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

69定着装置

0)特

願 昭58-65040

②出 願 昭58(1983)4月13日

仍発 明 者 林政夫

川崎市幸区柳町70番地東京芝浦 電気株式会社柳町工場内

70発 明 者 小原直志

川崎市幸区柳町70番地東京芝浦 電気株式会社柳町工場内 70発 明 者 橋本次房

川崎市幸区柳町70番地東京芝浦 電気株式会社柳町工場内

@発 明 者 小暮光俊

川崎市幸区柳町70番地東京芝浦 電気株式会社柳町工場内

⑪出 願 人 株式会社東芝

川崎市幸区堀川町72番地

個代 理 人 弁理士 鈴江武彦 外2名

田 細 鬼

1. 発明の名称

定着装置

2. 特許請求の範囲

(1) ヒートローラを備えた定着装置において、 上記ヒートローラの周面をその軸方向に亘って 多段階のテーペ形状としたことを特徴とする定 着装置。

(2) ヒートローラは、両端部の外径(D₂) と中央部の外径(D₁)との差(D₂-D₁) を 8 0 μm ~ 1 6 0 μm の範囲内とした特許請求 の範囲第 1 項記載の定着装置。

(3) テーペ形状はヒートローラの軸方向に亘って4段階以上形成されていることを特徴とする特許諸次の範囲第1項記載の定務装置。

3. 発明の詳細な説明

[発明の技術分野]

本発明はたとえば電子複写機等に用いられる定整装置に関する。

[発明の技術的背景とその問題点]

従来、たとえば乾式電子複写機に用いられる 定層装置としては、オープンヒータ式、ヒートローラ式、フラッシュ式、圧力ローラ式等がある。

用紙 3 に予め付着してあるトナー像を定着させるようになっている。

ところで、第5図に示すよりに、両端が支点

たものが開発されている(特開昭47-7735

ったときでもしわが発生しないばかりか、製造が容易である定階装置を提供することにある。 [発明の概要]

本発明は、ヒートローラを傭えた定着装置に おいて、上記ヒートローラの周面をその軸方向 に且って多段階のテーパ形状としたことを特徴 とするものである。

[発明の実施例]

5 , 5 で支えられた丸梅 6 にその軸方向に亘って均一荷重wがかかった場合、丸梅 6 の携み 8 tt.

$$\delta \, = \frac{\text{w} \mathcal{L}^4}{2 \, 4 \, \text{E I}} \left(\, \frac{\text{x}}{\mathcal{L}} - \frac{2 \, \text{x}^3}{\mathcal{L}^5} + \frac{\text{x}^4}{\mathcal{L}^4} \, \right)$$

になり、丸棒6の長さxに対して非級形である。 なお、Eは丸棒6のヤング率、Iは損性モーメ ントである。

しかしながら、上記第2図や第3図に示すと
ューザーローラ1は、直線的な2つのテーパ部
4・・4によってその周を上記撓みるのが式で表
わされる曲線に近はさせた形状であるためい。
また、上記第4図に示すとよっずーローラ1は、
テーパ部(が上記撓みるの式で表わられる。
に近似た曲線にであるため、しわの発生を効
に近いた曲線にであるため、
に近似た曲線を
に近いたが、
製造が非常に難しいとい
う問題がある。

[発明の目的]

本発明は上記事情にもとづいてなされたもの で、その目的とするところは、両面コピーをと

を感光体ドラム 13上に導びいて原稿像を結像するようになっている。この結像位置から感光体ドラム 13の回転方向に沿って順に、現像装置 18、転写装置 19、剝離装置 20、クリーニング装置 21、除電装置 22 および帯電装置 23が配設されている。

また、上記本体11内の底部には感光体ドラム13と転写装置19および剝離装置20との間を経るコピー用紙24の移送路25が設けられ、その基端は給紙装置26に連結し、その末端は定着装置27を経て排紙トレイ28に対向している。

上記定着装置21は、ヒートローラとしてのヒューザーローラ29と、プレスローラ33のと有して構成されている。そして、上記に周のサーローラ29は第7図に示すよりに、高の、上記挽み8の式で扱わされる曲線に近似されている。すなわち、上記ヒューザーローラ29は、両端部E,Eより中央部位Aに向かりに進れて

外径が小さくなる10段階のテーパ部31…を 有し、両端部 E, Eの外径 D2 と中央部位 Aの 外径 D 1 との差が 8 0 μm ~ 1 6 0 μm の範囲内 に設定されている。たとえば、全長Li が334 mm で、中央部位 A の外径 D 」 が 3 9.9 8 mm、 この 中央部位 A より 両端側へ距離 L 2 = 4 0 mm離れ た部位 B , B での外径が 3 9.9 9 mm 、 との部位 B , B より両端側へ距離 L 3 = 4 0 mm 離れた部位 C. C での外径が 4 0.0 1 mm、この部位 C . C より両 端側へ距離し。 = 35 m 離れた部位D,Dでの 外径が 4 0.0 5 mm、この部位 D , D よ b 両端 側へ 距離 L s = 35 mm離れた部位 F , F での外径が 4 0.1 0 mm、 この部位 F , F より 両端までの領域 E. Eが外径D2 = 40.10 mm、長さ17 mmの円 筒状に形成されている。とれにより、D2-D1 = 1 2 0 μm の内向クラウン状となっている。な お、部位A、B、C、D、Fの隣り合う部位間 での外径は直線的に変化するようになっている。 以上の構成によれば、両面コピーをとったと きでもしわが発生しないばかりか、製造が容易

である。

すなわち、第2図、第3図および第5図に示すとよーザーローラ1、29について値々寒りした結果、第5図に示すとなるとし難かった。これにより、とよーザーローラは、C 近しわが発生し難いことがわかる。したで第1年では、C できる。

また、両端部 E , E の外径 D 2 と中央部位 A の外径 D 1 との差 D 2 - D 1 を種々変化させた結果、 D 2 - D 1 が 8 0 μm 以下では第 8 図(1) に示すようにコピー用紙 2 4 にしわが発生し、 D 2 - D 1 が 1 6 0 μm 以上では第 8 図(1) に示すようにコピー用紙 2 4 にしわが発生した。 なお、第 8 図中矢印はコピー用紙 2 4 の進行方向を示す。したがって、 D 2 - D 1 を 8 0 μm ~ 160μm

の 範囲内とすることによりしわの発生を効果的 に防止することができる。

なお、上記実施例では、ヒューザーローラ 29に10段階のテーペ部31…を設けたが、 本発明はこれに限ることなく、たとえば8段階 や20段階でもよく、要するにヒューザーロー ラ29の設計の目的に応じて何段階でもよい。

また、第9図に示すよりに、両端部E、Eも テーパ形状とし、すなわち軸方向に亘ってどの 領域もテーパ形状としてもよい。

〔発明の効果〕

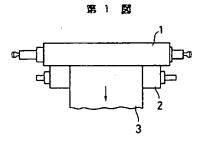
以上説明したように本発明によれば、ヒートローラを備えた定着装置において、上記ヒートローラの周面をその軸方向に亘って多段階のテーパ形状としたから、両面コピーをとったときでもしわが発生しないばかりか、製造が容易である等優れた効果を奏する。

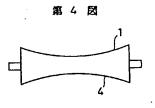
4. 図面の簡単な説明

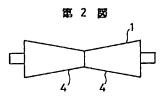
第1 図は従来例を示す正面図、第2図~第4 図はそれぞれ異なる他の従来例を示す正面図、 第5.図は両端が固定された丸様に均一荷度を加えたときの焼みの状態を示す図、第6.図~第8.図(1)回は本発明の一災施例を示すもので、第6.図は恒子復写機を示す断面図、第7.図はヒューサーローラを示す正面図、第8.図(1)回は実験結果を示す図、第9.図は本発明の他の実施例を示す正面図である。

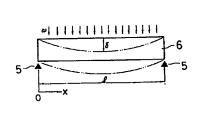
2 7 … 定宿 装置、 2 9 … ヒートローラ(ヒューザローラ)、 3 1 … テーパ 部。

出願人代理人 弁理士 鈴 江 武 彦

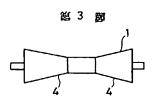




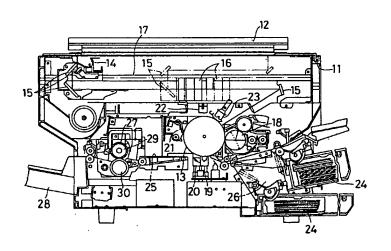




第 5 図

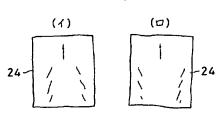


第 6 図









2013 9 188

